



Referencias y Actuaciones

Metodologías y soluciones para la gestión eficiente de la incertidumbre en las decisiones vitales de la empresa

Visibilidad a través del conocimiento

QUIÉNES SOMOS

Presentación Simergia Engineering SL

Simergia Engineering es una ingeniería especializada en modelación, simulación y optimización de procesos industriales y logísticos. Llevamos más de 30 años ayudando a empresas a tomar mejores decisiones estratégicas y operativas, reduciendo la incertidumbre y maximizando el valor generado en cada proceso.

+30 años

de experiencia en sectores industriales y logísticos de alto nivel

Soluciones propias

Tecnología 100% desarrollada y propiedad de Simergia Engineering

Enfoque boutique

Atención personalizada y soluciones de ingeniería industrial avanzada

PRESENTACIÓN

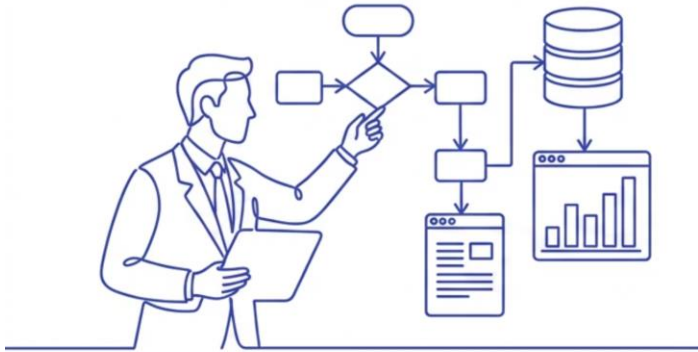
¿Quiénes somos?

Somos una **ingeniería boutique** especializada en modelación y simulación de procesos y actividades, desde la **óptica de costes y operaciones**, que nos permiten desarrollar e implementar soluciones avanzadas para procesos productivos de bienes, servicios y operaciones logísticas.

Nuestra misión es contribuir a **fortalecer la competitividad de nuestros clientes** aportando conocimientos y soluciones innovadoras que den respuesta efectiva a sus problemas. Nuestras capacidades se basan en el **conocimiento, la innovación y la aplicación de herramientas tecnológicas** aprendidas en ámbitos multinacionales avanzados —automovilístico, aeronáutico— y desarrolladas durante más de 30 años de experiencia en multitud de empresas y sectores.

Nuestro Enfoque de Negocios

En Simergia Engineering entendemos que la **gestión eficiente de la incertidumbre** es el factor diferencial que determina la competitividad de una empresa. Por eso, nuestro enfoque integra modelación avanzada, simulación de escenarios y herramientas tecnológicas propias para dotar a nuestros clientes de una **visibilidad real sobre sus operaciones, costes y resultados**.



Comprender cómo opera la organización, sus procesos, cómo crea o destruye valor y cómo se generan los costos.



Experimentar sobre los modelos, definir escenarios y evaluar a priori el efecto de las decisiones estratégicas y operativas.

METODOLOGÍA

Nuestra Metodología

Nuestras líneas de acción han sido diseñadas para **Gestionar Eficientemente la Incertidumbre** proporcionando Visibilidad a través de dos ejes fundamentales:

1. Modelación

Comprender cómo opera la organización: sus procesos, cómo crea o destruye valor y cómo se generan los costes en cada actividad y recurso.

2. Simulación

Experimentar sobre los modelos y definir escenarios para analizar y evaluar "**a priori**" el efecto de las decisiones estratégicas y operativas antes de ejecutarlas.

Nuestras soluciones tecnológicas, 100% propietarias de Simergia, son el fruto del conocimiento y la experiencia acumulada en multitud de empresas y sectores industriales a lo largo de más de 30 años.

LÍNEAS DE ACTUACIÓN

Nuestras Líneas de Actuación

Simergia Engineering opera a través de dos grandes líneas de actuación complementarias, que abordan de forma integral tanto la dimensión económica y de costes como la operativa y logística de la empresa.



LEAN Accounting / ABC-M Engineering

Modelación y simulación avanzada de costes por actividad para la toma de decisiones estratégicas y la identificación del despilfarro oculto.



LEAN Operations

Simulación logística 3D, optimización de procesos productivos y herramientas de análisis para mejorar la eficiencia operativa y el retorno de la inversión.

LEAN Accounting

ABC-M Engineering

Precisión en la toma de decisiones estratégicas de costes

ABC-M Engineering: Visibilidad Total sobre los Costes

El sistema **ABC/M (Activity-Based Costing & Management)** permite a las empresas realizar una toma de decisiones estratégica de costes mucho más precisa y proactiva. Permite establecer y evaluar económicamente situaciones previsibles vitales para la empresa (escenarios), así como priorizar las acciones de mejora LEAN con mayor y más rápido retorno de la inversión.

Costes objetivo precisos

Evaluación exacta de los costes por producto, cliente y canal de distribución.

Mapa del despilfarro

Identificación de dónde se genera valor y dónde se destruye. Según nuestra experiencia, el despilfarro puede representar hasta el **13-15% de la facturación anual**.

Simulación de escenarios

Generación de simulaciones para evaluar distintas alternativas, lanzar productos y medir su rentabilidad antes de la inversión.

PRODUCTO ASOCIADO

Simergia SAVE® — Simergia Activity Value Engineering

SAVE® es nuestro modelador/simulador avanzado de procesos y actividades, desde la óptica de costes, para la toma de decisiones estratégicas y operativas. Diseñado para directivos y responsables financieros que necesitan precisión en un entorno cambiante.

SaaS Cloud

Accesible en escritorio y entorno cloud mediante suscripción mensual

Multilingüe

Disponible en español e inglés para equipos internacionales



Simergia SAVE

simergia activity value engineering

¿Qué permite lograr ABC-LEAN Accounting?

Gracias a **ABC-LEAN Accounting**, la empresa podrá tomar decisiones basadas en datos reales y precisos sobre sus costes y rentabilidad:

→ **Evaluar costes objetivo con precisión**

Por productos, clientes y canales, identificando líneas de negocio donde la empresa gana o pierde dinero.

→ **Conocer el Mapa del Despilfarro**

Detectar actividades sin valor añadido que representan hasta el **13-15% de la facturación anual** y actuar sobre ellas con prioridad.

→ **Simular escenarios de rentabilidad**

Evaluar "a priori" el impacto de lanzamientos de nuevos productos, inversiones y cambios operativos antes de ejecutarlos.

→ **Gestionar la rentabilidad multidimensional**

Analizar cómo se comporta la rentabilidad a través de procesos, canales de distribución, productos y clientes de forma simultánea.

Preguntas Clave que ABC-M Responde

Nuestro sistema pone al alcance de los directivos respuestas concretas a las preguntas que más impactan en la rentabilidad del negocio:

¿Dónde está el despilfarro?

¿Dónde tenemos las grandes bolsas de despilfarro que minan nuestra rentabilidad y cómo podemos eliminarlas?

¿Qué clientes son más rentables?

¿En qué segmento de clientes es más rentable nuestro producto "estrella"? ¿Qué productos y servicios hay que re-negociar con qué clientes?

¿Cómo optimizar los canales?

¿Cuáles son los canales de distribución y servicios adicionales que hay que vender a los clientes para maximizar su rentabilidad?

¿Podemos mejorar la rentabilidad?

¿Podemos obtener mayores beneficios modificando la forma en que servimos a nuestros clientes o ciertos comportamientos internos?

LEAN Operations

Simulación logística y optimización operativa de alto nivel

Simulación Logística y Optimización de Operaciones

Mediante **simulación logística** con modelos matemáticos avanzados y maquetas virtuales 3D inteligentes, testamos y comunicamos propuestas de mejora, valoramos alternativas y medimos su impacto **antes del lanzamiento** — reduciendo riesgo, coste y tiempo de decisión de forma significativa.



Simulador 3D / VR

Maquetas virtuales de alto nivel para visualizar y validar entornos productivos y logísticos completos antes de cualquier inversión física.



Simergia® Time Estimation

Análisis SMED e ingeniería de valor/no valor añadido mediante grabación y análisis de vídeos de procesos productivos reales.



Simergia® Scheduling

Secuenciadores algorítmicos a capacidad finita para la optimización de procesos productivos, planificación y expediciones.



Simergia® GMAO

Gestión integral del mantenimiento de equipos: correctivo, preventivo, control de inventarios de repuestos y costes asociados.

📌 Ventaja clave: Todas las herramientas permiten tomar decisiones fundamentadas con datos reales antes de comprometer recursos, eliminando la incertidumbre en proyectos de transformación operativa.

Áreas de Aplicación en Operaciones y Logística

Nuestras soluciones cubren todo el ciclo de la operación industrial: desde la evaluación y diseño de plantas hasta la gestión de almacenes y cadenas de suministro, siempre con simulación como palanca de mejora continua.



Evaluación Logística y Organización de la Producción

- Auditoría logística integral de la operación actual
- Optimización y balanceo de la producción
- Diseño y rediseño de líneas de producción
- Simulación de planes de fabricación alternativos
- Evaluación de cadenas logísticas de suministro (SCM)

Distribución y Optimización de Planta

- Optimización del layout de la distribución en planta actual
- Diseño logístico de nuevas plantas industriales
- Simulación y mejora de flujos productivos y logísticos

Almacenes y Manipulación de Materiales

- Optimización de almacenes y gestión de stocks
- Mejora de la manipulación y flujo de materiales
- Diseño de nuevos almacenes con simulación logística

CASOS DE ÉXITO

Algunos Casos de Éxito

A lo largo de más de 30 años, Simergia Engineering ha acompañado a empresas de distintos sectores en la transformación de sus operaciones y sistemas de gestión de costes. Los resultados obtenidos son **medibles, contrastados y sostenibles en el tiempo**.

Sector Alimentación (Snacks): Situación Inicial y Retos

Esta empresa operaba en un entorno de alta complejidad: productos con ciclo de vida corto, fuerte competencia en precios, alto riesgo de obsolescencia y voracidad en el lanzamiento de nuevos productos. Realizaban aproximadamente **500-600 lanzamientos anuales** con una tasa de rechazo superior al **70%**, generando costes elevados y lentitud en la respuesta al mercado.

Objetivos marcados por la empresa:

1

Reducción de costes de producto

Objetivo: reducción **>10%** en productos líderes de alto volumen de ventas.

2

Reducción de mermas en materiales

Objetivo: **>25%**. Los materiales representan el 60-65% del coste total del producto.

3

Mejora de la eficacia productiva

Objetivo: mejora global del sistema productivo **>15%**.

4

Rentabilidad multidimensional

Análisis preciso de rentabilidad por Producto × Cliente × Canal para identificar oportunidades de mejora.

Sector Alimentación (Snacks): Soluciones y Resultados

Resultados medibles

- Reducción de costes en procesos: **15%** sobre facturación anual
- Reducción de mermas en materiales: **30-40%**
- Reducción del coste del producto por eliminación de actividades sin valor: **>15%**
- Mejora de productividad de mano de obra: **20-25%**
- Reducción de rechazos en lanzamiento de nuevos productos: **>75%**, con reducción del 75% en tiempo de posicionamiento en mercado

15%

Reducción costes

sobre facturación anual

75%

Menos rechazos

en lanzamientos de nuevos productos

Nuevas capacidades adquiridas

- Toma de decisiones de coste en negociaciones frente a grandes clientes
- Evaluación de actividades de subcontratación vs. coste interno
- Simulación "a priori" de viabilidad de productos: nuevos mercados, múltiples turnos de fabricación, rediseño de producto
- Mejora en la distribución del personal en planta y gestión de stocks
- Estrategias de posicionamiento por cliente y canal con base en datos reales de coste

+40%

Menos mermas

en materiales y listas de producción

25%

Mayor productividad

en mano de obra directa

Casos Reales de Éxito

Proyectos de optimización logística, simulación de procesos y Lean Manufacturing aplicados en empresas multinacionales y líderes sectoriales. Resultados medibles, inversiones justificadas y mejoras operativas sostenibles.

SIMULACIÓN DE PROCESOS

LEAN MANUFACTURING

OPTIMIZACIÓN LOGÍSTICA

Embotellado y Circuito Logístico Fábrica/Almacén

Situación inicial: problemática, objetivos y retos

Mediante técnicas de simulación de procesos y metodologías Lean Manufacturing, se abordó el dimensionamiento y optimización del circuito logístico completo de una empresa multinacional cervecera. Los retos principales eran:

Flota de plataformas

Dimensionar el número óptimo de plataformas necesarias (estimación inicial: 20) para no paralizar la instalación ni incurrir en excesivos costes de subcontratación.

Eliminación de carretillas convencionales

Erradicar al 100% el sistema de evacuación de producto final mediante carretillas: actual cuello de botella en expediciones con elevados costes de mantenimiento y RRHH.

Sistema de Carga Automática (SCA)

Evaluar y dimensionar la nueva tecnología SCA: número necesario en máxima capacidad y capacidad de absorción de flujo en situaciones de mantenimiento o parada.

Logística inversa

Obtener datos del circuito de aprovisionamiento de envases y recogida de producto, con objetivo mínimo del 25% de plataformas en retorno con envases vacíos a planta.

CASO 1 - SECTOR CERVECERO

Soluciones y Resultados

Sistema de Carga Automática (SCA)

- Incremento capacidad de evacuación: **+35%**
- Eliminación total de carretillas final de línea: **100%**
- Reducción costes logísticos de expedición: **25%**
- Formación previa en 3D/Realidad Virtual al personal operativo

Sistema Logístico de Aprovisionamiento

- Flota necesaria reducida un **40%** respecto a la estimación inicial (20 → 12 plataformas)
- Plataformas con retorno de envases a planta: **40%** (logística inversa)
- Definición de ventanas de frecuencia de entrada/salida
- Eliminación del efecto dominó de colapso aguas arriba (embotelladora)

40%

Reducción de flota

Ahorro significativo en costes de subcontratación logística

35%

Mayor capacidad SCA

Incremento en capacidad de evacuación de pallets/hora

25%

Menos costes expedición

Reducción directa en costes logísticos de expedición de producto

Aeropuertos Españoles — SATE: Situación Inicial

Análisis de viabilidad del **Sistema Automático de Tratamiento de Equipajes (SATE)** para garantizar la operativa técnica del layout previsto antes de su construcción física.

Datos aportados por el cliente

- Planos de instalación y parámetros funcionales de equipos
- Planes de vuelo y estimaciones de carga (doméstico, intercontinental)
- Programa de un día punta: ocupación, aeronave, tipo de tráfico
- Patrones de llegada de pasajeros y función de creación de bultos
- Porcentajes de bultos sospechosos

Requisitos del sistema

- Bultos hora punta: **1.400 bultos/h**
- Bultos hora instantánea: **1.800 bultos/h**
- Flujos diferenciados: normal, sospechoso y no leído
- Subsistemas: admisión de equipajes, nivel triautomático y nivel de llegadas
- Periodo de simulación: **1 día completo**

SATE — Soluciones y Resultados

Al tratarse de un sistema logístico nuevo sin precedentes, los resultados del proyecto de simulación permitieron diseñar el layout definitivo y validar las especificaciones antes de acometer ninguna inversión física.

Corrección de diseño

Modificaciones al diseño original por incumplimiento de capacidades de procesamiento de bultos. Dimensionamiento de mostradores, controles de seguridad e hipódromos.

Validación de flujos

Validación de flujos estimados, especificaciones de bultos/hora punta e instantáneo, tiempos de proceso y porcentaje de bultos no leídos y rechazados.

Planes de contingencia

Estudio de alternativas con la mitad del SATE inoperativa. Dimensionamiento de buffers intermedios para asistencia manual en averías y controles adicionales.

Layout optimizado

Diseño definitivo validado con lógica FIFO, función de anticolidión y dimensionamiento óptimo de recursos humanos de apoyo, garantizando el nivel de servicio exigido.

Optimización Fabricación y Diseño de Nuevas Instalaciones

Empresa líder en fabricación de mueble de diseño — Situación inicial

Empresa de referencia nacional con exportación a los 5 continentes, crecimientos anuales del **25-30%** y nuevas líneas de producto para hoteles 5*, balnearios y SPA. La dispersión geográfica de sus instalaciones generaba ineficiencias críticas.

1

Alta dispersión geográfica

Instalaciones productivas y de almacenaje fragmentadas: incremento del lead time, ineficacia logística y elevados costes operativos.

2

Objetivos de reducción de costes

Reducción mínima del 20% en costes logísticos de almacenamiento y manipulación, con incremento mínimo del 20% en productividad del sistema de fabricación.

3

Consolidación en única ubicación

Reubicación de todos los sistemas productivo-logísticos en un solo emplazamiento y validación de capacidad para los próximos 5 años mediante Análisis de Sensibilidad.

4

Aprovisionamiento JIT

Establecimiento de política Just in Time con el principal proveedor de estructuras metálicas: definición de cantidades, frecuencias y parámetros de suministro.

Mueble de Diseño — Soluciones y Resultados

Mejora del sistema productivo actual

- Incremento de productividad: **>30%**
- Reducción del lead time de respuesta: **>40%**
- Incremento de flexibilidad en planta (multifuncionalidad): **>50%**
- Reducción de stocks en curso (WIP): **>40%**

Sistema conjunto fabricación-almacenaje- expedición

- Alta capacidad de almacenaje producto terminado: **>30%**
- Reducción de costes logísticos: **35%**
- Mejora de calidad del producto en ciclo completo: **30%**
- Reducción del tiempo medio de preparación de pedido: **40%**
- Validación Análisis de Sensibilidad 5 años e identificación de futuros cuellos de botella

Optimización de Sistemas Industriales Complejos

Tres proyectos de simulación aplicados en sectores de alta exigencia técnica: automoción, farmacia y gestión de aprovisionamiento, con resultados validados antes de cualquier inversión física.



Power & Free — Automoción

Circuito complejo para transportar piezas fabricadas hasta el túnel de pintura y retorno. Verificación del funcionamiento del layout diseñado. **Resultado:** funcionamiento correcto desde puesta en marcha, sin modificaciones ni inversión adicional.



Almacén Automático — Farmacia

Almacén con gestión compleja, múltiples niveles de prioridad y productos diversos. Se desarrolló un simulador que reproduce el comportamiento real del almacén para ensayar modos de funcionamiento y conocer tiempos de gestión ante distintas demandas.



Aprovisionamiento JIT — Automoción

Aplicación de simulación para definir variables logísticas clave (JIT secuenciado, JIT kanban, punto de pedido). Cuantificación de la capacidad de aprovisionamiento y detección de deficiencias en el sistema logístico de planta.

Diseño de Procesos de Gestión Logística y Transporte (SCM)

Gestión de Transporte de Aprovisionamiento

Objetivo: Puesta en marcha de procesos de gestión de transporte externo con reducción y control de costes, aseguramiento de suministro y reducción de stocks en planta. **Resultado:** Equipo de gestión entrenado, reducción drástica de costes de transporte y aseguramiento del suministro al menor coste posible.

Logística Integral en Polígono Industrial

Objetivo: Integración de la logística de transporte y almacenaje en un parque industrial a través de un único operador logístico. **Resultado:** Almacenes, transportes y flujos de materiales compartidos, con ahorro drástico de costes y aseguramiento de distribución a todos los integrantes.

Reingeniería de Transporte en Distribución

Objetivo: Rediseño de la red de transporte de distribución de producto al cliente final. **Resultado:** Elección óptima de modos de transporte, localización adecuada de stocks, selección del operador logístico idóneo y mejora del nivel de servicio al cliente.

Más Referencias

Una trayectoria consolidada de proyectos de simulación, optimización y Lean en múltiples sectores industriales.



Industria Manufacturera

Automoción, mueble, morteros, confección textil, calzado y química. Diseño de plantas, equilibrado de cadenas y validación de layouts.



Logística y Almacenaje

Almacenes automáticos, sistemas de picking, paletizadores, circuitos de aprovisionamiento JIT y gestión de flotas de transporte.



Infraestructuras y Aeropuertos

Handling aeroportuario, sistemas SATE, ingeniería tecnológica de instalaciones y validación de especificaciones de grandes inversiones.



Lean Accounting & ABC/M

Modelación de costes por actividades en calzado, alimentación, madera, textil, química, mecánica, vitivinícola e iluminación técnica.

Modelación de Costes ABC/M — Calzado y Alimentación

Implantación de metodología **Activity-Based Costing/Management (ABC/M)** para obtener costes objetivo precisos y disponer de herramientas de simulación de coste ante nuevos productos, proyectos de mejora e inversiones.

Sector Calzado

Alta complejidad por moda, temporadas, gran cantidad de referencias y competitividad de países con mano de obra barata.

Resultados: reestructuración de gama de productos, acciones ganar-ganar con proveedores/clientes, evaluación de la no-calidad e implantación de cultura ABC para decisiones estratégicas.

Sector Alimentación

Productos con ciclo de vida corto, riesgo de obsolescencia, precios referenciados por marcas líderes y alta cadencia de lanzamiento de nuevos productos. **Resultados:** reestructuración del catálogo (formatos, promociones), diseño eficiente de formulación de materiales y obtención de información crítica para la estrategia comercial.

📌 En ambos sectores se logró implantar una "**cultura ABC**" como base para la toma de decisiones correcta en aspectos críticos: inversiones, rentabilidades, nuevos mercados y gestión de la no-calidad.

Modelación ABC/M — Madera/Mueble y Textil-Confección

Sector Madera y Mueble

Elevada variedad de referencias, complejidad de rutas productivas y fuerte competencia de importaciones de alta calidad y bajo coste. La metodología ABC/M permitió obtener el coste real de todas las actividades productivas y comerciales, reestructurar el catálogo de productos y establecer acciones ganar-ganar con proveedores y clientes.

Sector Textil-Confección

Complejidad estructural comercial y necesidad de un sistema de costes ágil para el diseño y optimización de cadenas de fabricación. **Resultados adicionales:** apoyo al diseño de estaciones de trabajo, equilibrado de cadenas y reducción del impacto del alto absentismo mediante plantillas polivalentes y planes de trabajo adaptados.



Costes precisos

Sistema flexible para cálculo de costes objetivo por producto, cliente, mercado y canal



Análisis multidimensional

Según estructura productiva y comercializadora de la empresa



Evaluación no-calidad

Cuantificación y gestión del coste de la no-calidad en procesos críticos

Modelación ABC/M — Químico y Mecánico

Aplicación de ABC/M en sectores con alta complejidad de líneas productivas, parámetros críticos de proceso y estructuras comerciales sofisticadas, requiriendo estandarización y estabilización previa.

Sector Químico

- Estandarización de parámetros críticos: tiempos, RRHH, cambios de utillaje y estrategia productiva
- Diseño eficiente de formulación de materiales
- Apoyo al diseño y optimización de líneas de fabricación
- Obtención de costes reales por actividad productiva y comercial

Sector Mecánico

- Evaluación de carga de trabajo en estaciones productivas
- Análisis de actividades de rutas productivas complejas
- Estandarización y estabilización de parámetros críticos de proceso
- Apoyo al diseño de estaciones de trabajo y herramienta de toma de decisiones de inversión

- ✓ En ambos sectores: reestructuración de la estrategia de catálogo de productos, acciones ganar-ganar con proveedores/clientes y obtención de información crítica y estratégica para la dirección.

Modelación ABC/M — Vitivinícola e Iluminación Técnica

Sector Vitivinícola

Ventas en múltiples países con distribución capilar elevada en mercado nacional. Se estableció un **modelo ABC matemático de alta fiabilidad** para el cálculo de costes por actividades y productos, incluyendo la evaluación del factor OEE sobre el coste del producto. Resultado: revisión y adecuación de la estrategia comercial con datos precisos de rentabilidad por mercado y canal.

Sector Iluminación Técnica

Empresa multinacional con ventas en más de 200 países y una capacidad de innovación de **18 nuevos productos/día**. El modelo ABC permitió evaluar a priori la idoneidad de diseñar y fabricar nuevos productos, analizar la rentabilidad por distribución geográfica y gestionar la estructura de I+D, producción y comercialización de forma integrada.

Lean Operations — Modelización de Operaciones Internas/Externas (I)

Proyectos de simulación aplicados a sistemas logísticos y productivos de alta complejidad en aeropuertos, automoción y almacenaje farmacéutico.

01

Handling Aeroportuario — SATE

Validación de la viabilidad técnica y operativa del layout previsto. Dimensionamiento de recursos (mostradores, controles de seguridad) y planes de contingencia. Layout optimizado con correcciones sobre el modelo original.

03

Almacén Automático — Farmacia

Simulador del almacén con gestión de prioridades complejas. Permite ensayar modos de funcionamiento y conocer tiempos de gestión para una demanda determinada, mejorando la planificación operativa.

02

Optimización Power & Free — Automoción

Verificación del funcionamiento correcto del circuito complejo para transporte de piezas al túnel de pintura. Puesta a punto rápida, sin modificaciones ni inversión adicional tras la implantación.

04

Ingeniería Tecnológica Aeroportuaria

Validación de especificaciones de instalaciones con grandes inversiones. Validación y corrección de parámetros y layouts para garantizar la rentabilización de las inversiones antes de su ejecución física.

Lean Operations — Modelización de Operaciones (II)

Almacén Secuenciador de Carrocerías

Cuantificación del aumento de capacidad de gestión del almacén para distintas alternativas. Visión cualitativa y cuantitativa de los beneficios de cada opción, apoyo a la toma de decisiones.

Optimización de Picking en Almacén

Búsqueda de la mejor solución de picking ante la imposibilidad de abordar el estudio con otras técnicas por la complejidad de interacciones. Cuantificación de capacidad de gestión de paletas según alternativas propuestas.

Aprovisionamiento JIT a Planta

Aplicación de simulación para definir variables logísticas clave (JIT secuenciado, kanban, punto de pedido). Cuantificación de la capacidad y detección de deficiencias del sistema logístico.

Paletizadores en Salida de Almacén

Verificación de viabilidad de dos paletizadores y análisis de respuesta ante fallo de uno. Dimensionamiento de buffers intermedios y de RRHH de suplencia para planes de contingencia.

Parque Industrial — Aprovisionamiento

Circuito complejo de electrovías para aprovisionar la nave de montaje. Determinación del número correcto de bastidores y lógica adecuada en desvíos. Detección de fallo crítico y reducción de inversión en balancines.

Línea FMS — Fabricación Flexible

Aplicación que reproduce el comportamiento real de la línea FMS ante averías y secuencias de reparación. Determina la capacidad de producción real, mejorando la planificación y programación de la producción.

Lean Operations — Diseño de Nuevas Instalaciones

Proyectos de diseño y validación previa de nuevas plantas productivas en sectores de morteros, confección y fabricación de mueble moderno, garantizando inversiones justificadas y productividades verificadas.



Nueva Planta — Fabricante de Morteros

Dimensionamiento del número de embolsadoras, diseño del sistema de transporte aéreo de palets y dimensionamiento del sistema de almacenamiento. Resultado: diseño efectivo a priori con formación previa de operarios mediante visualización 3D.



Equilibrado de Cadena — Confección

Diseño en células flexibles de fabricación para múltiples gamas de producto. Nivelación de estaciones y plantillas según absentismo. **Resultado:** incremento del 40-60% en productividad y mejora del 60-80% en obra en curso.



Nueva Planta — Mueble Moderno

Diseño eficiente del layout, equipos a adquirir y estrategia productiva. Validación de productividades ofertadas por proveedores y simulación de estrategias JIT. **Resultado:** incremento de productividad >30%, detección de cuellos de botella y definición de buffers de acoplamiento entre secciones.

Casos Reales de Éxito

LEAN OPERATIONS

MODELIZACIÓN Y SIMULACIÓN

Proyectos de diseño, simulación y optimización de operaciones internas y externas. Soluciones de alta tecnología aplicadas a entornos productivos y logísticos de gran complejidad.

Diseño de Instalaciones Productivas y Logísticas

SECTOR ALUMINIO - SECTOR CERVECERO

1

Fabricante de Perfiles de Aluminio

Objetivo: Diseñar el layout óptimo de la empresa con distintas configuraciones y dimensionar un gran centro de distribución logístico.

Problemática: Gran cantidad de referencias, complejidad productivo-logística e inversión considerable con alta incertidumbre.

Resultados: Apoyo a la toma de decisiones en la solución final, testeo de equipos, dimensionamiento de recursos y saturación de almacenes mediante simulación de escenarios.

2

Empresa Cervecera — Carga Automática

Objetivo: Modelización, simulación y obtención de datos fundamentales del sistema logístico de carga automática de camiones.

Problemática: Validación de la capacidad del sistema bajo condiciones más desfavorables y análisis de tiempos de llegada de la flota.

Resultados: Diseño optimizado a priori, dimensionamiento de recursos y reducción de incertidumbre en una instalación de elevada inversión.

3

Empresa Cervecera — Circuito Fábrica-Almacén

Objetivo: Modelización del circuito de abastecimiento de envases y recogida de producto entre fábrica y almacén.

Problemática: Dimensionamiento del número de plataformas, frecuencias de abastecimiento y tiempos de espera asociados.

Resultados: Selección de la solución idónea entre escenarios, establecimiento de procedimientos en fases críticas y control de la carga en muelles.

✓ Beneficio clave: Reducción drástica de la incertidumbre en sistemas altamente complejos y dinámicos mediante el análisis comparativo de escenarios antes de la inversión.

Nuevas Instalaciones y Lean Manufacturing

SECTOR LUMINARIAS · SECTOR AUTOMOCIÓN

Nueva Línea de Negocio — Fabricante de Luminarias Técnicas

Diseño y dimensionamiento óptimo a priori de nuevas instalaciones: equilibrado de secciones, dimensionamiento de personal y equipos, y testeo de planes de fabricación.

Resultado: Selección del escenario con mejor relación económico-logística y estimación de necesidades de personal para los próximos 3 años con plena capacidad de anticipación.

Lean Manufacturing — Planta de Automóviles

Análisis de viabilidad e implantación de técnicas Lean Manufacturing en planta de montaje con el objetivo de eliminar desperdicio y reducir costes de forma drástica.

- Modificación de procesos en planta e integración de actividades en el personal directo
- Reestructuración de líneas de producción y logística asociada
- Ahorro de espacio, mejora de calidad y lotes más pequeños
- Mejora del clima laboral e incremento de la motivación del equipo

Logística Integrada: Almacenes, Transporte y Redes de Distribución

AUTOMOCIÓN · POLÍGONO INDUSTRIAL · SUPPLY CHAIN

Almacén y Centro de Secuenciación — Automoción

Diseño y lanzamiento de nuevo almacén y centro de secuenciación para planta de fabricación. Definición de recursos mínimos, espacio óptimo y modelo de costes asociado para su control permanente.

Gestión de Transporte de Aprovisionamiento

Puesta en marcha de procesos de gestión de transporte externo: disciplina de proveedores y transportistas, reducción de stocks en planta y aseguramiento del suministro al menor coste posible.

Logística Integral en Polígono Industrial

Integración de transporte y almacenaje de múltiples empresas bajo un único operador logístico. Ahorro drástico por compartición de recursos, sistemas de información compartidos y suministro con stock mínimo.

- ❗ La integración logística entre empresas de un mismo parque industrial permite alcanzar economías de escala que ninguna compañía podría lograr de forma individual.

Rediseño de Redes de Distribución y Procesos de Fabricación

DISTRIBUCIÓN REGIONAL · REINGENIERÍA DE PROCESOS



Rediseño de Distribución Regional (Fábricas–Almacenes–Tiendas)

Racionalización completa de la red logística en una región geográfica: integración de instalaciones, transportes y procesos de información.

Objetivo de reducción radical de costes y eliminación de roturas de stock y retrasos en entrega.



Reingeniería de Transporte en Aprovisionamiento y Distribución

Rediseño de redes de transporte tanto de aprovisionamiento a plantas como de distribución a cliente final. Elección del modo de transporte, localización de instalaciones, puntos de stock y operador logístico óptimo en cada caso.



Reingeniería de Procesos de Fabricación en Planta

Reestructuración de procesos de gestión, fabricación y logística interna para eliminar desperdicio operativo, sincronizar el flujo de materiales, reducir stocks en curso y liberar espacio productivo.

Project Management, Electrónica, Repuestos y Logística Inversa

SECTOR ELECTRODOMÉSTICO · ELECTRÓNICA · LOGÍSTICA

Gestión de Proyectos — Empresa Logística

Implantación de procesos robustos de project management con herramientas específicas, integración interdepartamental y sistemas de información. **Beneficio:** Reducción de costes y plazos, cumplimiento de objetivos y mayor satisfacción del cliente.

Fábrica de Equipos Electrónicos

Puesta en marcha de planta de montaje para el mercado peninsular. Definición de layout, maquinaria, métodos y tiempos, y flujos JIT. **Beneficio:** Control de costes, planta flexible ante demanda estacional y cumplimiento de plazos.

Gestión de Stocks — Almacén de Repuestos

Sistema previsional de consumo por referencia, definición de puntos de pedido y procesos de compras optimizados.

Beneficio: Eliminación de roturas de stock, respuesta rápida a clientes y reducción de costes de aprovisionamiento urgente.

Logística Inversa — Sector Electrodoméstico

Diseño de instalaciones de recepción, clasificación, reparación masiva y redistribución de producto defectuoso devuelto.

Beneficio: Respuesta ágil al cliente, minimización de costes operativos y visibilidad total de la información.

Por Qué Simergia

Nuestros conocimientos y dilatada experiencia en proyectos de alta complejidad avalan el éxito de cada intervención y constituyen la mejor garantía de que, junto con nuestro nivel de compromiso, nuestros clientes quedan plenamente satisfechos.



Ingeniería Colaborativa

Trabajamos apoyados en la confianza mutua y en la plena integración de dos equipos: el del cliente y el de Simergia, como un único equipo orientado al resultado.



Alta Tecnología Aplicada

Aportamos técnicas y soluciones logísticas de alta tecnología, adaptadas a la realidad operativa y estratégica de cada empresa y sector.



Transferencia de Know-How

Transferimos el conocimiento al cliente, proporcionándole la autonomía necesaria para mantener y maximizar la rentabilidad de la inversión una vez finalizado el proyecto.

Sectores de Referencia

Simergia Engineering cuenta con una sólida trayectoria en más de **20 sectores industriales y de servicios**, avalada por proyectos de éxito, acuerdos estratégicos con institutos tecnológicos y el uso de Simergia SAVE® en programas directivos de élite.

Industria y Manufactura

Aeronáutico · Automoción · Metal-
Mecánico · Cerámico · Químico · Textil-
Confección · Calzado · Madera y
Mueble · Gráfica · Construcción

Alimentación y Logística

Alimentación · Logística · Distribución ·
Retail

Tecnología y Servicios

TIC's · Servicios · Educación · Universidades · Proyectos Europeos · Institutos
Tecnológicos

Alianzas Estratégicas y Reconocimiento

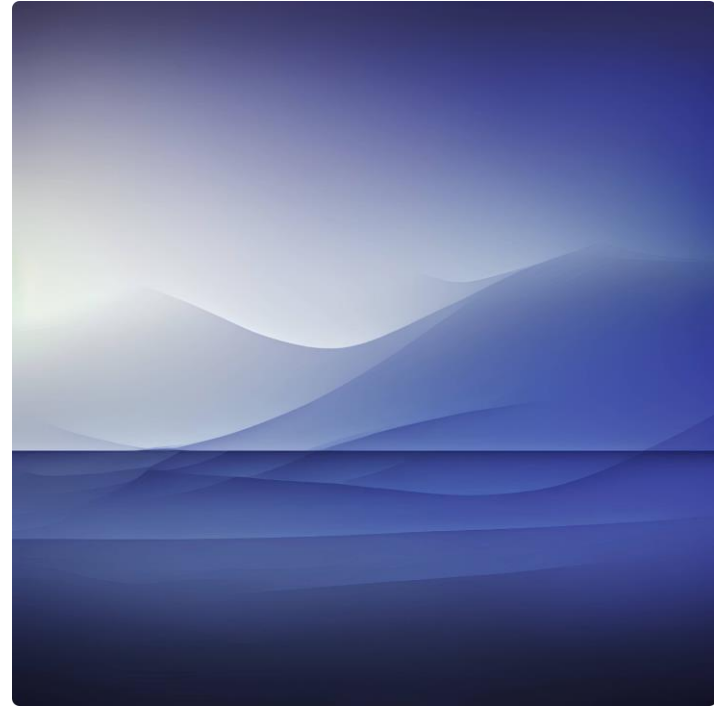
Uso en Formación Directiva de Élite

Simergia SAVE® es utilizado por profesores de la prestigiosa **Escuela de Negocios IESE** como solución avanzada para la formación de directivos en herramientas innovadoras de toma de decisiones en sus programas de postgrado (Másters, etc.).

Acuerdos Estratégicos y Tecnológicos

- **Red de Institutos Tecnológicos de Valencia (SPAIN):** AIDIMA (IT Mueble, Madera, Embalaje y Afines), AIMME (IT Metal-Mecánico), entre otros.
- **Ciudad Politécnica de la Innovación (UPV):** IDF (IT Fabricación Avanzada y Robótica), etc.

❑ Más referencias disponibles en el documento *"Referencias y Actuaciones"* del área de descargas de la web [→](#)



Acuerdos de distribución con partners especializados que amplían nuestra capacidad de llegar a empresas e instituciones a nivel nacional e internacional.

Algunos de nuestros clientes

Colaboramos con líderes de mercado en distintos sectores industriales, aportando soluciones de alto valor añadido que impulsan su competitividad, eficiencia operativa y rentabilidad. Nuestra cartera de clientes refleja la versatilidad y solidez de nuestras metodologías y tecnologías en entornos empresariales de primera línea.



FLOS

SIEMENS

scm group

HEINEKEN



CK COLORKER

DEMATIC

ISTOBAL



DRUNI

GERMAINE DE CAPUCCINI

faurecia



EUROCONSULT
INGENIEROS CONSULTORES Y CONTROL DE CALIDAD



LafargeHolcim



AIDIMA
INSTITUTO TECNOLÓGICO
MUEBLE, MADERA, EMBALAJE Y AFINES

TECNOVE
FIBERGLASS

Giménez Ganga

EXTRUAL



MOINSA

JIMÉNEZ VISO

AIMME
INSTITUTO TECNOLÓGICO
METALMECÁNICO

micuna
magic ideas for children

idf
INSTITUTO
DE DISEÑO Y
FABRICACION



FG
FEDERICO GINER

imcovel

Forma 5

SENDRA
- handmade boots -

MEZLAN

PUERTAS
SANRAFAEL



Doriani

VG
VICENTE GANDIA

BAUX

Transformemos juntos su cadena de valor

Simergia combina experiencia consolidada, tecnología avanzada y metodología probada para impulsar la competitividad de su empresa mediante la optimización inteligente de procesos y operaciones.

Email

info@simergia.com

Web

www.simergia.com

Contacto web

[Formulario contacto web](#)

Ubicación

Valencia — Parque Tecnológico
España